

Pneumatická falcovačka a děrovačka

JONNESWAY JAT-6943

Návod k použití



Charakteristika nástroje:

Pneumatická falcovačka a děrovačka je snadno ovladatelný přístroj, který se používá k rychlému a efektivnímu tvarování plechů a přípravě otvorů pro bodové sváry pro karosáře a ostatní klempíře.

Technická data:

Průměr otvoru: 5 mm

Max. tloušťka plechu: 1,6 mm

Šířka ohýbání: 12 mm

Pracovní tlak: 6,2 bar

Vzduchové připojení: 1/4" GW

Průměr napájecí hadice: 10 mm

Průměrná spotřeba vzduchu: 140 l / min

Hmotnost: 1,3 kg

Hladina hluku: 70,6 dBA

Bezpečnostní pravidla:

- Pracovní prosto udržujte čistý – nepořádek na pracovišti může zapříčinit nehodu.
- Pracovní prostor mějte dobře osvětlený.
- Nenechávejte nářadí na dešti a nepoužívejte jej ve vlhkých místech.
- Nikdy nepoužívejte nástroj v blízkosti hořlavých kapalin a plynů.
- **Udržujte nářadí mimo dosah dětí:** nikdy nedovolte dětem nebo přihlížejícím osobám, aby se nářadí dotýkali nebo s ním manipulovali. Zajistěte, aby byli v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru.
- Nářadí, které nepoužíváte, uložte na suchém a uzamčeném místě. Dbejte, aby bylo mimo dosah dětí a neoprávněných osob.
- Přístroj používejte v míře, pro kterou je konstruován. Nepřetěžujte jej. **Na poškození způsobené přetížením přístroje se nevztahuje záruka.** Nepoužívejte přístroj pro jiný účel, než pro který je určen.
- Při práci noste vhodný pracovní oblek. Nemějte volné oblečení nebo šperky, které se mohou zachytit o pohyblivé části nástroje. Nenoste prsteny s vystupujícími částmi. Dlouhé vlasy mějte při práci zakryté, noste gumovou pracovní obuv.
- Používejte ochranné brýle, v prašném prostředí mějte vhodnou dýchací masku.
- Dbejte, abyste při práci zaujíмали neustále pevný postoj. Udržujte rovnováhu, nenatahujte se a nenahýbejte se.
- Při práci se plně soustředte a používejte všechny smysly. **Nepoužívejte přístroj, pokud se na práci s ním nemůžete plně soustředit.**
- O přístroj pečujte. Udržujte jej v čistotě a suchý, neznečištěný olejem, mazadly a dalšími nečistotami.
- Před spuštěním přístroje zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně.
- Před započetím práce se přesvědčte, zda jsou všechny pohyblivé díly v dobrém stavu. Zkontrolujte, zda některý z dílů není prasklý či zadřený. Přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Rovněž zkontrolujte všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkčnost a bezpečné ovládání přístroje.
- Pokud se v tomto návodu neuvádí jinak, je nutné opravit nebo vyměnit poškozené bezpečnostní prvky a díly přístroje.

Návod k použití:

- Vložte materiál určený pro tvarování k falcovému spoji pod odpovídající čelist a stiskněte spoušť. Postupným přesazováním nástroje se materiál připraví do požadované podoby.
- Otočením nástroje o 180° vůči materiálu a nasazením na zvolené místo stisknutím spouště prostřihnete do plechu otvor pro budoucí bodový svár. Při této činnosti dbejte opatrnosti, aby nedošlo k úrazu nebo ke znehodnocení materiálu.

Provozní a bezpečnostní zásady:

- Suchý a čistý stlačený vzduch musí mít na vstupu do přístroje tlak 6,2 bar a musí být dodáván v dostatečném množství.
- Přívodní hadice a spoj, kterým vzduch proudí do přístroje, musí mít předepsané rozměry.
- Přístroj je nutné chránit před vnikáním nečistot. Dbejte proto na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- Do přístroje se nesmí dostat voda – může přístroj poškodit či zcela zničit! Denně proto vypouštějte z tlakové nádoby kompresoru vodní kondenzát a vysoušejte také přívodní hadici.
- Před připojením k přístroji přívodní hadici profoukněte.
- Při práci s přístrojem používejte odpovídající ochranné pomůcky.

Údržba – olejování:

Olejování je základní povinností uživatele pneumatického nářadí. Provádějte jej proto denně, a to vhodným typem oleje pro tento druh nářadí. Nejjednodušší způsob představuje použití olejovače, který se umístí mezi kompresor a vzduchovou přívodní hadici. Olejování je tak automatické – olej je přiváděn společně se vzduchem. Pokud tento způsob nepoužíváte, **nalévejte denně menší množství oleje přímo do přívodního vzduchového otvoru na přístroji.**