

Hydraulicko-pneumatický dílenský lis 50 t, s manometrem – ASTA A-50001

Uživatelský návod



Osoby obsluhující lis by se měly bezpodmínečně seznámit s obsahem tohoto manuálu a podstoupit příslušné školení. Dodavatel nenese odpovědnost za škody vzniklé v důsledku nesprávného provozu a obsluhy lisu.



Prosím, pečlivě si přečtěte instrukce, věnujte pozornost bezpečnostním pokynům a varováním, výrobek používejte pouze podle jeho určení. Nedodržení těchto pokynů může způsobit škody a/nebo vážné zranění osob. Uchovávejte si instrukce pro budoucí použití.

1. Přeprava, přemísťování, skladování

- Všechny prvky hydraulického systému by měly být chráněny před náhodným poškozením.
- Při přepravě lisu je povinností zabezpečit krabice proti náhodnému pohybu a pečlivě je označit.
- Interní přepravu v areálu skladu nebo dílny provádějte pomocí například vysokozdvizného vozíku, paletového vozíku nebo jiného dostupného prostředku, avšak s dodržáním všech bezpečnostních předpisů.
- Po doručení lisu na místo instalace je nutné ho rozbalit, provést čištění a odstranit konzervační materiály, a rovněž je povinností zkontrolovat, zda nedošlo k mechanickému poškození během přepravy.
- Zjištěné škody a poruchy je třeba okamžitě odstranit.

2. Účel a použití

- Hydraulický lis je zařízení s nominálním tlakem 50 tun.
- Používá se k provádění montážních a demontážních operací, jako je tlačení čepů, ložisek, kroužků, ohýbání, rovnání atd., především v oblasti údržby mechanických vozidel nebo jiných mechanických zařízení v souladu s povolenými tlaky a zdvihy.
- Nominální tlak 50 tun představuje maximální povolený tlak, který lze dosáhnout pouze při určitých hodnotách zdvihu pístu.
- Je důležité dodržovat omezení pro bezpečné a racionální využití technologických možností lisu.



Použití k jiným účelům, než je výše uvedeno je považováno za porušení stanovení výrobce. Společnost nenes odpovědnost za vzniklé škody z této situace.

3. Pracovní prostředí

- Zařízení by mělo být používáno pouze na stabilním, rovném, neklouzavém povrchu, který je schopen unést zátěž.
- Pracovní plochu je třeba udržovat čistou, žádné předměty nepatřící k operaci by neměly být umístěny poblíž zařízení.
- Pod zařízením by měla být umístěna podložka s trvalou protiskluzovou povrchovou úpravou, která tlumí nárazy.
- Zařízení by mělo být připevněno ke stabilnímu podkladu pomocí čtyř kotvicích šroubů, aby se zachovala jeho stabilita.
- Pro osvětlení pracovního místa je důležité zohlednit: plochu přímo zabranou zařízením, potřebnou plochu pro obsluhu, prostor nutný k práci, údržbě a opravám, a prostor pro bezpečnost práce.
- Teplota by měla být mezi +10 °C a +35 °C, relativní vlhkost mezi 15 % a 95 %.
- Teplota pro skladování hydraulických zařízení by měla být od +5 °C do +25 °C, s vlhkostí do 70 %.

4. Technické údaje

- **Maximální tlak:** 50 tun
- **Pracovní rozsah:** 0-890 mm
- **Šířka pohyblivé základny:** 730 mm
- **Tlak pneumatického zdroje:** 0,75 - 0,85 MPa
- **Závit pro připojení:** 1/4"
- **Zdvih pístu:** 175 mm
- **Čistá hmotnost:** 216 kg
- **Hrubá hmotnost:** 243,80 kg

5. Používání



UPOZORNĚNÍ!!!

Před zahájením práce si ujistěte, že jste porozuměli výše uvedeným varováním a bezpečnostním pokynům.

VAROVÁNÍ!!!

Ujistěte se, že jste se seznámili s lisem a máte povědomí o možných nebezpečích!

Instalaci lisu na pracovním místě by měli provádět zaměstnanci s odpovídajícími zkušenostmi a oprávněním uděleným zaměstnavatelem s dodržением vysokých bezpečnostních standardů.

- Umístěte / připevněte zpracovávaný předmět na plošně lisu.
- Ověřte správnost umístění / připevnění.
- Ověřte uzavření škrticího ventilu.

- Pomocí páčky pumpy vytvořte tlak odpovídající potřebnému tlaku podle tabulky umístěné na hydraulickém pístu.
- Sledujte práci, zejména sledujte pracovní prostor.
- Po dokončení operace uvolněte tlak otevřením škrticího ventilu. Uzavřete škrticí ventil poté, co se píst pístu dostane do horní polohy.

6. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Obecné upozornění

1. Obsluhovat hydraulický lis může pouze plnoletá osoba, která se seznámila s dokumentací a byla školená v oblasti zásad a předpisů BOZP platných pro obsluhu hydraulického lisu a má platné lékařské vyšetření.
2. Pracovní místo by mělo být oddělené, dobře osvětlené a mělo by poskytovat pohodlí a bezpečí obsluze operátora.
3. Při práci s hydraulickým lisem používejte ochranné rukavice a pracovní obuv. Oděv operátora by měl být přiléhavý k tělu a bez volných částí, které by mohly způsobit riziko zachycení.

Před začátkem práce

1. Před započetím práce je třeba vizuálně zkontrolovat technický stav zařízení, zejména:
 - stav oleje v hydraulickém systému,
 - stav a kontinuitu přívodních hadic
 - stav a správné upevnění krytů
 - správnou funkci jednotlivých mechanických součástí
 - utažení šroubů
 - přítomnost prasklin a trvalých deformací rámu
 - mazání pohyblivých částí
2. Ujistěte se, že zahájení práce neohrozí osoby pracující na tomto pracovišti nebo v jeho bezprostředním okolí.



POZOR!!

V případě zjištění jakýchkoli poškození nesmíte pokračovat v práci.

Okamžitě informujte svého nadřízeného o jakýchkoli zjištěných škodách s cílem jejich rychlého odstranění.

Během práce a po jejím ukončení

1. Soustředte veškerou pozornost na prováděné činnosti.
2. Pracujte s rychlostí odpovídající přirozenému tempu práce.
3. Vykonávejte pouze práce zadávané přímým nadřízeným.
4. Uložte materiály používané během pracovního procesu tak, aby nevytvářely žádná rizika pracovních úrazů.
5. Při ohýbání plechů si uvědomte, že deformovaný plech se může zvednout nahoru, což v případě nepozornosti operátora nacházejícího se příliš blízko zařízení hrozí nehodou nebo dokonce trvalým zraněním!
6. Při ohýbání úzkých prvků může nepozornost operátora vést k uvěznění jeho rukou v prostoru mezi deformovaným plechem a lisovacím nástrojem, což může vést k nehodě, a dokonce k trvalému zmrzačení – rozdrčení ruky!
7. Vždy pracujte v přední části stroje.
8. Na nosných ramenech neskládejte žádné prvky, pokud to nevyžaduje ohýbání, a po dokončení práce s lisem odstraňte z ramen a pracovního prostoru veškeré prvky.
9. Pokud je nutné opustit pracovní stanoviště, zaměstnanec je povinen zastavit obsluhovaný lis, a také jej zabezpečit, aby jeho náhodné spuštění nebylo možné.
10. Po skončení práce zastavte obsluhovaný lis a další zařízení a odpojte je od napájení.
11. Důkladně vyčistěte pracovní stanoviště a zabezpečte materiál používaný během práce.
12. Ujistěte se, že ponechané pracovní místo a zařízení nevytvářejí žádná rizika pro okolí.



ZAKAZUJE SE!!!

- Dotýkání částí lisu v pohybu
- Umisťování rukou do pracovního prostoru během ohýbání
- Nastavování parametrů lisu v rozporu s dokumentací
- Odstraňování nebo provádění práce bez ochranných krytů, zařízení nebo zabezpečovacích značek
- Umisťování jakýchkoli předmětů na tělo lisu
- Provádění údržby zařízení během provozu
- Umožňování neoprávněným osobám práci na lisu
- Používat zařízení ke svírání pružin nebo jiných předmětů, které mohou představovat potenciální nebezpečí. Nikdy nestůjte přímo u zatíženého lisu a nikdy nechte zatížené zařízení bez dozoru.
- Používat zařízení, pokud jste unaveni nebo pod vlivem alkoholu, drog nebo jiných látek ovlivňujících psychomotorický stav.
- Používat brzdovou kapalinu nebo jiné nevhodné kapaliny a vyhnout se míchání různých druhů oleje při doplňování hydraulického oleje. Je nutné používat pouze vysoko kvalitní hydraulické oleje určené pro zvedáky.

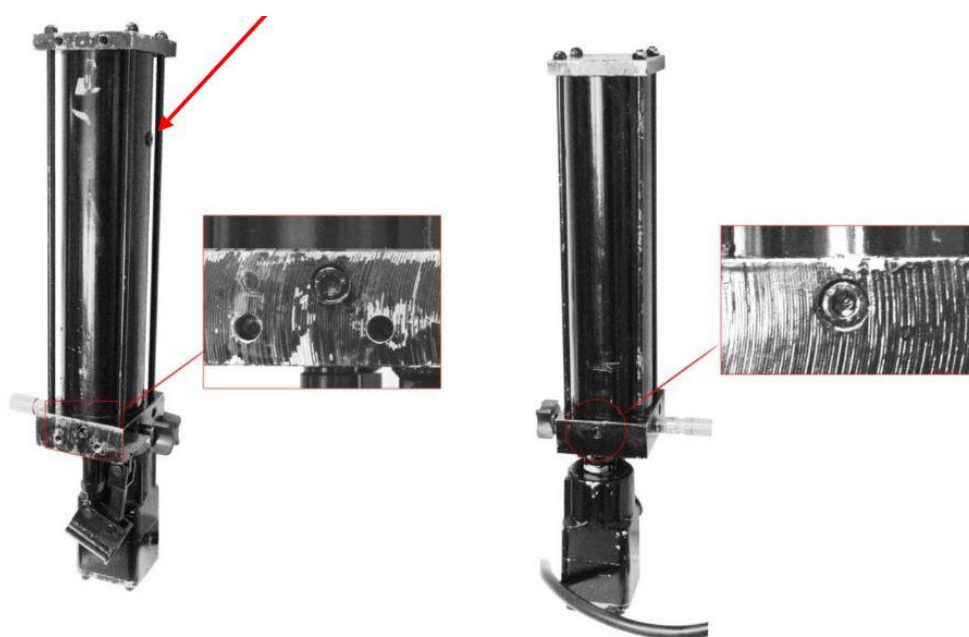
Opravy a údržba

1. Všechny úpravy na stroji by měly být prováděny školeným a kvalifikovaným personálem. Zaměstnanec provozující lis nesmí tyto činnosti provádět.
2. Při provádění činností spojených s opravou, úpravou nebo údržbou musí být lis absolutně zastaven, a zabezpečen tak, aby náhodné spuštění nebylo vůbec možné.
3. Používat pouze originální náhradní díly a vybavení doporučené výrobcem.
4. Při poklesu výkonu lisu je třeba odvzdušnit hydraulický systém, aby bylo možné odstranit veškerý vzduch ze systému.
5. Čistit lis čistým, suchým, měkkým hadříkem a pravidelně mazat spoje a všechny pohyblivé části lehkým olejem pro běžný provoz.
6. Když lis není používán, měl by být uložen s úplně složeným posuvem a pístem.

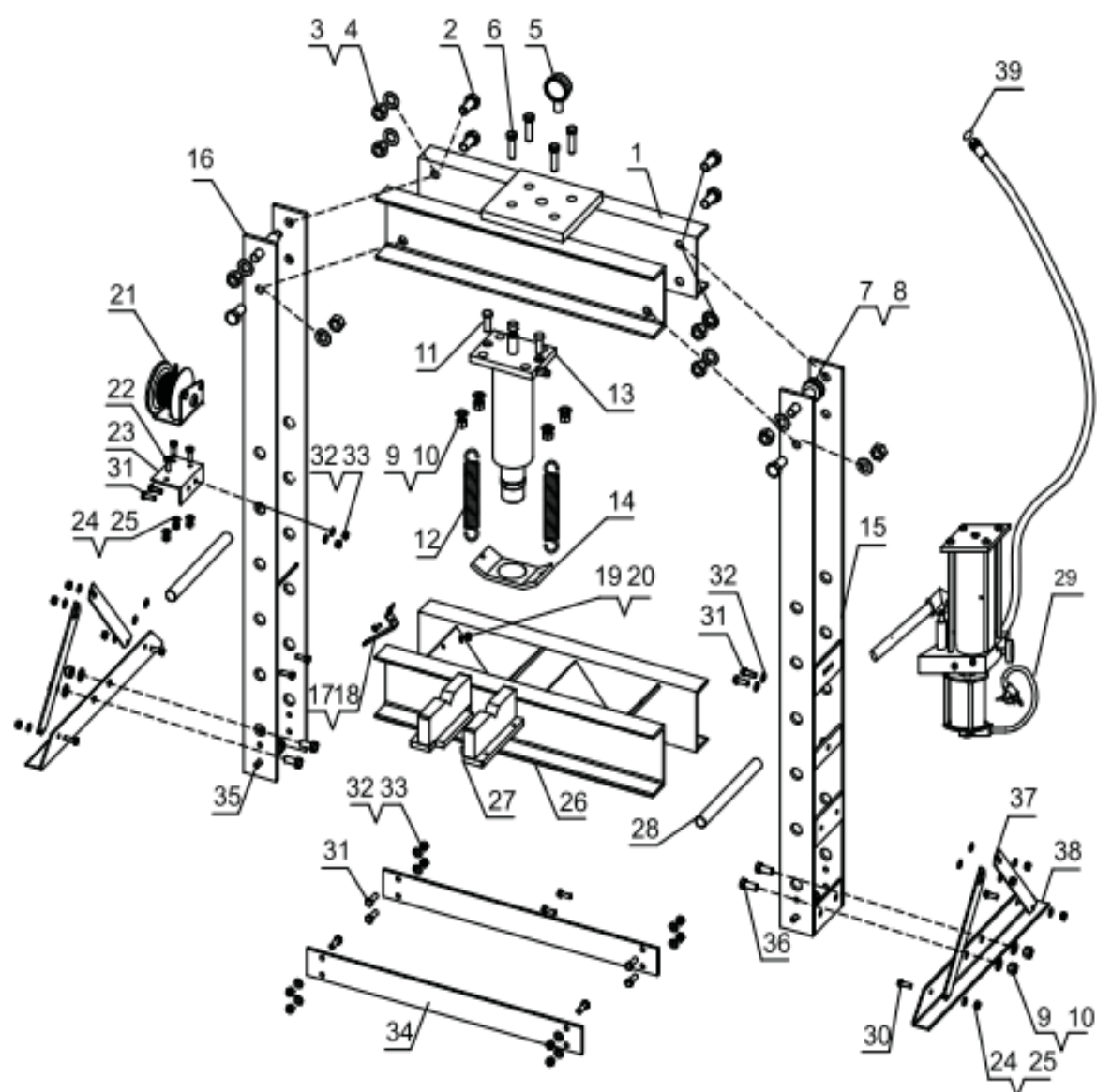
7. Odvzdušnění, výměna oleje

Symptomem zavzdušnění hydraulického čerpadla je pokles výkonu a tlaku, který lis musí vyvíjet na lisovaný prvek. K zavzdušnění čerpadla může dojít během přepravy, výměny oleje nebo jiných údržbových prací. Pro odvzdušnění čerpadla je nutné vysunout píst na maximum, poté uvolnit ventil pro uvolnění tlaku a zpětně stáhnout píst na konec. Poté uvolněte šrouby na obalu čerpadla (označené na obrázku v dokumentaci a na níže uvedených fotografiích – šrouby se nacházejí na obou stranách obalu!), V případě potřeby ručně zatlačte píst do konce a pak počkejte, až začne olej mírně vytékat. Po odvzdušnění utáhněte šrouby.

Gumová zátka – po jejím odstranění můžeme vyměnit olej. Odpojte a uzavřete hadici vedoucí olej z čerpadla do pístu. Sejměte gumovou zátku. Poté olej vyčerpajte pomocí ručního čerpadla. Po vyčerpání starého oleje vlijte nový hydraulický olej od 0,5L do 0,7L pomocí stříkačky do úrovně "pod zátkou". Umístěte gumovou zátku zpět.



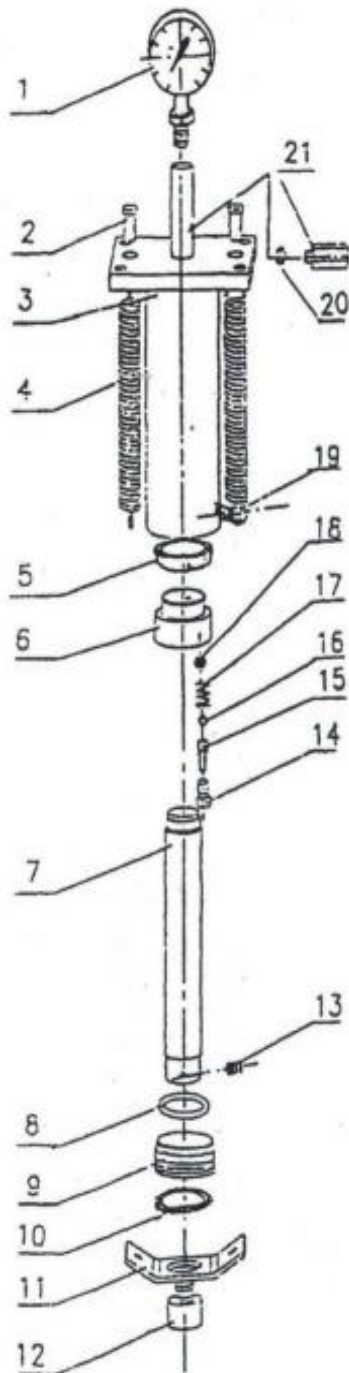
8. Seznam dílů



PARTS LIST

Part	Description	Qty	Part	Description	Qty
1	Upper Beam	1	21	Winch	1
2	Bolt	6	22	Bolt	3
3	Washer	8	23	Winch Plate	1
4	Nut	8	24	Washer	15
5	Gauge	1	25	Nut	11
6	Bolt	4	26	Press Table	1
7	Pulley	4	27	Arbor Plate	2
8	Bolt for Pulley	2	28	Support Pin	2
9	Washer	8	29	Pneumatic Pump	1
10	Nut	8	30	Bolt	8
11	Bolt for Spring	2	31	Bolt	12
12	Spring	2	32	Washer	12
13	Ram	1	33	Nut	10
14	Ram Plate	1	34	Base Cross Support	2
15	Right Frame Post	1	35	Bolt for Pulley	2
16	Left Frame Post	1	36	Bolt	4
17	Retaining Clip	1	37	Base Side Support	4
18	Bolt	1	38	Base Support	2
19	Washer	1	39	O-Ring	1
20	Nut	1			

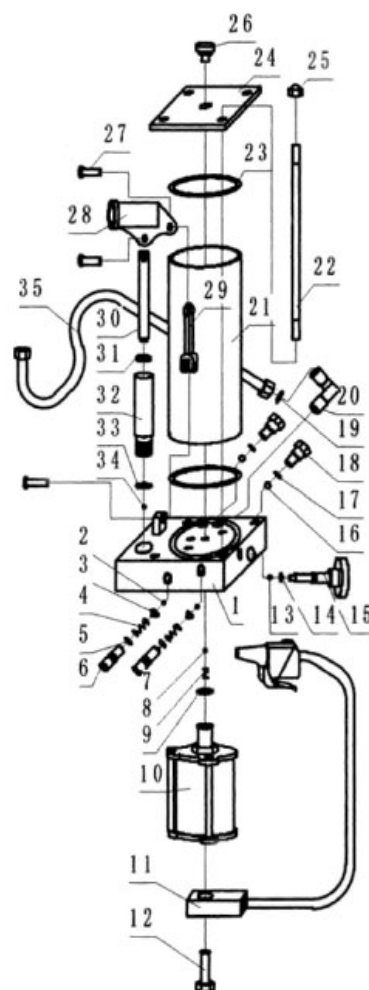
40TON SHOP PRESS CYLINDER PARTS LIST



NO	DESCRIPTION	QTY
1	PRESSURE GAUGE	1
2	EXTENSION SPRING BOLT	2
3	CYLINDER ASSEMBLY	1
4	EXTENSION SPRING	2
5	PISTON SEAL RING	1
6	PISTON HEAD	1
7	PISTON ROD	1
8	KIT OF O-RING 80×7	1
9	GUIDE SLEEVE	1
10	KIT OF O-RING 63×5	1
11	SPRING PLATE	1
12	PRESSURE HEAD	1
13	SCREW LOCKING M8×10	1
14	BACKING OIL BOLT	1
15	LIMIT CROSS BAR	1
16	STEEL BALL 5	1
17	PRESS LIMIT SPRING	1
18	LIMIT COPPER WASHER	1
19	BACK-OIL-PIPING CONNECTOR	1
20	KIT OF O-RING 11.2×1.8	1
21	OIL-PIPE CONNECTOR	1

Part No.	Description	QTY	Part No.	Description	QTY
1	Base	1	19	Seal	1
2	Stell Ball $\Phi 4$	2	20	Hose Connector	1
3	Ball Valve Base	2	21	Reservoir	1
4	Pressure Spring	2	22	Bolt	4
5	Seal	2	23	Seal	2
6	Pressure Screw	2	24	Roof Plate	1
7	Stell Ball $\Phi 6$	2	25	Screw	4
8	Spring	1	26	Release Hole Blot	1
9	Seal	1	27	Pin	3
10	Air Cylinder	1	28	Handle Bracket	1
11	Air Tube	1	29	Lever	1
12	Bolt	1	30	Piston	1
13	Stell Ball $\Phi 6$	1	31	Seal	1
14	Seal	1	32	Pump Housing	1
15	Release Valve Screw	1	33	Seal	1
16	Stell Ball $\Phi 8$	2	34	Stell Ball $\Phi 6$	1
17	Seal	2	35	High Pressure Hose	1
18	High Pressure Bolt	2	36		

PNEUMATIC PUMP PARTS LIST





ASTA TOOLS LIMITED COMPANY
Tel: +886 2 2397 5600 Fax: +886 2 2397 5610
14F-5, No. 56, Section 2, Roosevelt Road,
Zhongzheng Dist, Taipei City, TAIWAN 100028

No.: SATRA1222

Prohlášení o shodě

Prohlašujeme, že následující produkt:
A-50001 Hydraulicko-pneumatický dílenský lis 50t, s
manometrem - ASTA A-50001

Byl vyroben v souladu s následujícími evropskými
standards:

2006/42/EC
EN ISO 12100:2010
EN ISO 16092-3:2018



Regionální manažer

IVY LIN
ASTA TOOLS LIMITED COMPANY

Datum vydání

Aug. 2021